



Steuerungstechnik



Modernisierung / Remanufacturing Karussellschleifmaschine VG 15 (Rebuild 2007) für die Bearbeitung von Präzisions-Großwälzlagern



- Generalüberholung und Erweiterung von Mechanik und Hydraulik
 - Umstellen der Tischlagerung auf eine Präzisionslagerung
 - Anordnung von Rastleisten zur planparallelen Ablage des Querbalkens
 - Einbau neuer Schleifspindeln (Hauptspindel und Zusatzspindel für ein Wechselaggregat zur Aufnahme von Topfscheiben zum Schleifen von Kugellaufbahnen ab 550 mm)
 - Lieferung anwendergerechter Schleifscheibenaufnahmen
 - Realisierung einer präzisen elektromotorischen Schwenkeinrichtung für die Schleifspindel
 - Vergrößern des vertikalen Arbeitsraumes
 - Neue Maschineneinhausung
- Elektrische Ausrüstung
 - R&D Schleifsteuerung MTC 2G mit Zyklus zum automatischen Schleifen von Wälzlagern, mit automatischen Abrichtaufrufen und direkten Eingriffsmöglichkeiten in den laufenden Prozess zur Optimierung der Schnittbedingungen für hohe Präzision und Oberflächengüte
 - Neueste Antriebstechnik für die X- und Z-Achse sowie die Planscheibe
 - Hoher Schleifabtrag mittels wassergekühltem Schleifspindelantrieb
 - Neuem Schaltschrank und komplett neuer Verkabelung
- Anwenderschulung und Produktionsbegleitung