



Steuerungstechnik



Modernisierung / Retrofit Karusselldrehmaschine Schiess Froriep 16 DS 125 P (Bj. 1986)



- Wiederherstellung der Maschinengeometrie nach DIN 8609
- Überholung der Hydrostatik
- Überholung der Planscheibenlagerung
- Einsatz neuer Kugelrollspindeln zur Erhöhung der Eilgänge auf 10 m/min
- Umbau der Linearachse des Palettenwechslers von Hydraulik- auf Elektroantrieb
- Überholung der Palettierereinrichtung
- Umbau der Bohr- und Fräseinheit mit Drehzahlerhöhung von 1.600 auf 2.000 U/min
- Überholung des Werkzeugmagazins und Winkelkopfs
- Neue elektrische Ausrüstung mit Siemens SINUMERIK 840D pl und ManualTurn
 - 4 neue Servo-Antriebe für die X- und Z-Achse, Palettierung und Werkzeugmagazin
 - neue Antriebe für die Planscheibe und die Bohr- und Fräseinheit
 - Zusatzterminal zur Bedienung des Werkzeugmagazins und Werkzeugdateneingabe
 - Software für Werkzeug- und Palettenverwaltung